

# Leistungsstark auf allen Böden



**Anbaudrehpflüge**

**Leistungsstark auf allen Böden**





<b>Kverneland</b>	<b>4</b>
Kverneland Materialqualität	4
Kverneland – aus Erfahrung	6
<b>Systeme</b>	<b>8</b>
Kverneland Drehwerke	8
Kverneland Variomat®	9
Kverneland Steinsicherung (Auto-reset System)	10
<b>Pflugkörper</b>	<b>12</b>
<b>Modelle</b>	<b>14</b>
Kverneland 150 B/S	14
Kverneland 150 B/S Variomat®	16
Kverneland ED/LD	18
Kverneland ES/LS Variomat®	20
Kverneland EG/LB Variomat®	22
Kverneland EO/LO Variomat®	24
Kverneland Ecomat Variomat®	26
<b>Zubehör</b>	<b>28</b>
Kverneland Packomat	28
Kverneland Packerarm	30
Kverneland Knock-on®	31
Kverneland Grindel, Vorwerkzeuge und Schare	32
Kverneland Stützräder	34
Kverneland Original Verschleißteile	36
<b>Gesamtprogramm</b>	<b>38</b>
<b>Technische Daten</b>	<b>39</b>



„Ich bin überzeugt. Ich habe den besten Pflug der Welt.“

# Kverneland Materialqualität

## Unerreichte Härungsverfahren für Stahl



Kverneland-Pflüge, fertig zur Auslieferung, vor dem Werk in Klepp, Norwegen.



Das Werk liegt in der Nähe von O. G. Kvernelands ehemaliger Schmiede..

**Kverneland ist weltweit als führender Hersteller von leistungsstarken Pflügen für alle Standortbedingungen bekannt.**

### **Innovation von Anfang an**

Im Jahr 1879 gründete Ole Gabriel Kverneland, im Alter von 25 Jahren, eine Schmiede. In einem kleinen Dorf südlich von Stavanger in Norwegen begann die Erfolgsgeschichte. Der Sohn eines heimischen Landwirts war derzeit bestens vertraut mit den Anforderungen der Landwirtschaft. Es war für ihn eine Leidenschaft, Geräte für die moderne Landwirtschaft zu entwickeln. Mit seiner Zielstrebigkeit und seinem Einfallsreichtum setzte er viele Innovationen um.

Basierend auf seinen hervorragenden Kenntnissen der Stahlverarbeitung entwickelte er Pflugkörper, die den steinig und

harten Bodenverhältnissen in Skandinavien gewachsen waren. Der Grundstein für eine erfolgreiche Zukunft war gelegt.

Im Laufe der Jahre entwickelte Kverneland mit seinen Ingenieuren verschiedene Prozesse zur Wärmebehandlung von Stahl. Mit diesem neuen Stahl einzigartiger Güte gelang Kverneland die Herstellung robuster Pflüge. Das Unternehmen erwarb sich damit einen hervorragenden Ruf. Heute ist Kverneland der führende Hersteller von Pflügen und verfügt über eine starke Marktposition auf der ganzen Welt.



12- stündige Wärmebehandlung der Streichbleche



Einzigartige Stahl- und Wärmebehandlungen für den kompletten Pflug garantiert die unübertroffene Kverneland Qualität ...  
**Neugierig? QR-Code einscannen und ein Blick hinter die Kulissen werfen!**



„Das Geheimnis steckt unter der Farbe.“

### Kundenorientierte Entwicklung

Als führender Hersteller von Pflügen ist Kverneland die kundenorientierte Entwicklung enorm wichtig. Alle Innovationen, Neu- und Weiterentwicklungen werden in enger Zusammenarbeit mit Landwirten abgestimmt und getestet. Aus diesem Grund sind die Produkte optimal auf die Anforderungen der Kunden ausgelegt.

### Der einzigartige Stahl von Kverneland

Mehr als 135 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von speziellen Stählen und Wärmebehandlungsprozessen haben Auswirkungen auf die unübertroffene Qualität und Verschleißfestigkeit – "Kverneland Stahl" ist einzigartig. Ein Kverneland Pflug ist weniger schwer, als

vergleichbare Wettbewerbsprodukte, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust und besonders leistungsfähig.

Kvernelands einzigartige Wärmebehandlung ist ein Garant für die hervorragende Leistung, Qualität und Langlebigkeit der Kverneland Pflüge.



**Das Ergebnis ...**  
 Einzigartiger Kverneland Stahl

- a** Optimale Festigkeit
- b** Notwendige Flexibilität

**... hart, wie ein Diamant und trotzdem anpassungsfähig!**

## Kverneland – aus Erfahrung

# Gute Gründe, sich für Kverneland zu entscheiden ...

## Erfahrungen von Kverneland-Pflügerern



### **Robust, leicht, leistungsfähig**

„Ich bin der Meinung, dass der Pflug die Spitzenerträge bringt – und das auch in Extremjahren. Die stabile Konstruktion und das einfache Einstellen sind die Hauptvorteile unseres Kverneland Pfluges.“

*Johannes Bendele (Deutscher Meister im Beetpflügen)*

### **Günstige Unterhaltskosten**

„In der Vergangenheit haben wir andere Pflüge ausprobiert, aber uns gefällt der Kverneland aufgrund seiner Arbeitsweise und der günstigen Unterhaltskosten.“

*Michael & Gabriel Hoey (Irland)*



### **Einfach einzustellen**

„Ein Kverneland Pflug ist stabil, leicht und einfach einzustellen. Man stellt einmal ein und ist fertig.“

*Bjarne (Dänemark)*



### **Körper Nr. 28**

„Mir gefällt die breite Furche, die Körper 28 hinterlässt. Die meisten Traktoren haben Breitreifen und dieser neue Körpertyp sorgt dafür, dass die Furchendämme nicht wieder vom Traktorreifen niedergefahren werden.“

*James English (Irland)*



### **Arbeitsqualität**

„Ich bin sehr beeindruckt von der Arbeitsqualität, die mein Kverneland erzielt.“

*Robert Cross (Großbritannien)*



#### Hoher Wiederverkaufswert

„Ich arbeite seit 30 Jahren mit Kverneland Pflügen, habe aber auch andere Marken ausprobiert. Diese verursachten höhere Betriebskosten, als Kverneland ... Kverneland Pflüge haben einen guten Wiederverkaufswert.“

*Karl Christian (Dänemark)*

### Mehr, als 135 Jahre an doppelter Erfahrung zum Nutzen der Landwirte



#### O.G. Kverneland: Schmied & Pflüger

Hier beim Vorführen, wie gut seine Pflüge ausbalanciert sind. Auch heute sind Pflüger in Forschung und Entwicklung bei Kverneland beschäftigt.

#### Geringer Zugkraftbedarf

„Ich habe meinen Kverneland Pflug erst kürzlich erworben. Es ist kaum nachvollziehbar, was die Verbesserung ausmacht – vielleicht liegt es an Körper Nr. 28, oder an der Materialqualität – jedenfalls pflügen wir jetzt jeden Tag drei Stunden länger, ohne aufzutanken. Es hat einfach damit zu tun, wie der Pflug den Boden bearbeitet – das ist wirklich beeindruckend.“

*Gary Farley (Großbritannien)*



#### Praktischer Packomat

„Der Packomat ermöglicht einen zusätzlichen Bearbeitungsgang in einer Überfahrt. Er ist auch sehr praktisch: Kein Fangen und Lösen am Vorgewende.“

*Pokorný Petr (Tschechien)*



#### Perfekte Steinsicherung

„Ich schätze die Blattfedersteinsicherung sehr. Sie arbeitet perfekt und verursacht keine Wartungskosten.“

*Frédéric Sonveau (Frankreich)*

## Für alle Anforderungen



### Drehwerk 150

Das Drehwerk 150 ist eigens für die Baureihe 150 entwickelt worden. Für Traktoren im unteren Leistungssegment bis 110 kW / 150 PS kann zwischen der Anbaukategorie II oder III gewählt werden. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und liegt in staubdichten Kugellagern.



### Drehwerk 200

Das Drehwerk 200 ist für Traktoren bis 147 kW / 200 PS geeignet und wird an 3- bis 6-furchigen Pflügen verbaut. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 120 mm und liegt in staubdichten Kugellagern. Anbaukategorie II oder III.



### Drehwerk 300

Das Drehwerk 300, ausgestattet mit einer hohlen Drehwelle (150 mm), ist geeignet für 4- bis 7-furchige Anbauvoll Drehpflüge. Das größte Drehwerk ist für Schlepper in der oberen Leistungsstufe der Standardtraktoren geeignet. Die Drehwelle liegt in staubgeschützten Kugellagern. Serienmäßige Anbaukategorie ist Kat. III/IV.

### Drei verschiedene Drehwerke

Kverneland Drehwerke werden ausnahmslos aus erstklassigem Stahl gefertigt. Das Drehstück besteht aus einem hochwertigen Schmiedeteil. Sehr groß dimensionierte, staubdichte Lager übernehmen problemlos die Lasten von der starken massiven Drehwelle. Robuste, wartungsfreie Kugellager leisten jahrelang mühelos ihren Dienst.

### Leichte und sichere Drehung

Die Drehwerke sind mit einem 80 mm starken Drehzylinder auf der Rückseite des Pflurmes ausgerüstet, der den Pflug leicht und sicher dreht. Das bekannte und bewährte Kverneland Konzept, den Schwerpunkt nahe an den Schlepper zu bringen, erfordert geringere Hubkraft.

### Sichere Führung der Hydraulikschläuche

Um Schlauchbeschädigungen beim Drehen zu vermeiden, verläuft die Mehrzahl der Schläuche durch die Drehwelle – d. h. kein Schlauch liegt oberhalb des Drehpunktes. Selbst der Ventilblock ist integriert.

### Transportstellung

Die Pflüge können zum Transport in die Schmetterlingsstellung gebracht und am Drehwerk mit einer optionalen Transportsicherung gesichert werden.

### Vorderfurchenbreite

Die Einstellung der Vorderfurchenbreite erfolgt serienmäßig, manuell über eine Spindel. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder

zum Einstellen der Vorderfurchenbreite lieferbar.

### Memory-Zylinder

Der bei den Variomat® Pflügen eingesetzte Memory-Zylinder (optional) tritt beim Drehen in Funktion und sorgt dafür, dass der Pflug nach dem Drehen automatisch in die eingestellte Schnittbreite zurückkehrt.

### Schnellwechsel

Alle Drehwerke können mit einer Tragachse mit Schnellwechsel ausgestattet werden.

### Tragachsen

Die Kverneland Drehwerke werden Kat. II und Kat. III/IV Tragachsen in verschiedenen Längen geliefert - 825, 860, 935 und 965 mm.

## Variabel während des Pflügens

**Beim Kverneland Variomat® System lässt sich die Arbeitsbreite, je nach Modell von 30 bis 55 cm (12 bis 22“), vom Schleppersitz aus während der Fahrt stufenlos hydraulisch (optional) einstellen.**

### Zwei verschiedene Systeme

Kverneland Variomat® ist in zwei Varianten erhältlich – mit manueller (ES/LS) oder automatischer Verstellung der Furchenbreite. Die automatische Variante erlaubt die Einstellung

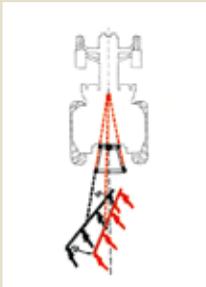
der Furchenbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus. Die Arbeitsbreite beeinflusst im hohen Maße das Pflugergebnis. Je nach Standort und Bodenbedingung kann die Schnittbreite optimal angepasst werden. Der Zugpunkt passt sich dank Auto-Line automatisch an.

### Wartungsfrei

Das Kverneland Variomat® System verfügt über die einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Haupttrahmen.

Das System besteht aus einem robusten 24 mm Bolzen, einem Distanzrohr, zwei speziell wärmebehandelten Konusteilen und gehärteten, herausnehmbaren Buchsen. Es ist komplett wartungsfrei.

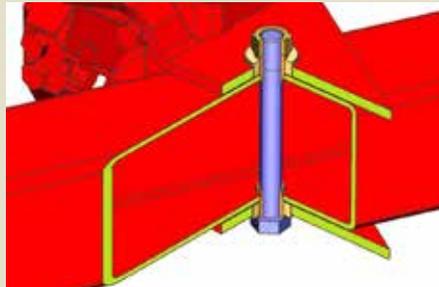
Durch die Wärmebehandlung des verwendeten, hochwertigen Stahls sowie durch die absolute Herstellungsgenauigkeit wird eine perfekte Funktionssicherheit bei minimalem Verschleiß gewährleistet.



Auto-Line: Automatische Anpassung der Zuglinie



Der wärmebehandelte Haupttrahmen zusammen mit den Schrauben, Distanzrohr, zwei Kegeln und gehärteten Buchsen sorgen für eine einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Haupttrahmen.



# System | Kverneland Steinsicherung

## Unschlagbar auf steinigem Böden



### Ein zuverlässiges System

Dank des einfachen Blattfedersystems weichen die Grindel Steinen und anderen Hindernissen im Boden schnell und zuverlässig aus. Das verhindert starke Stöße und Beschädigungen.

### Perfektes Pflugbild

Die Kverneland Steinsicherung gewährleistet ein perfektes Pflugbild. Die Grindel können unabhängig voneinander auslösen. Mit zunehmender Aushubhöhe des Körpers verringert sich der Widerstand der Blattfedersystembedingt. Nach Passieren des Hindernisses kehrt der Pflugkörper automatisch in seine ordnungsgemäße Arbeitstiefe zurück.

### Schneller als zuvor

Die heutigen hohen Anforderungen an die Produktivität erfordern immer höhere Arbeitsgeschwindigkeiten. Das bedeutet auch erhöhte Anforderungen an das Material. Um dem täglichen Einsatz gerecht zu werden, testet und erforscht Kverneland stetig

und arbeitet an praxisorientierten Weiterentwicklungen.

### Einfach und praktisch

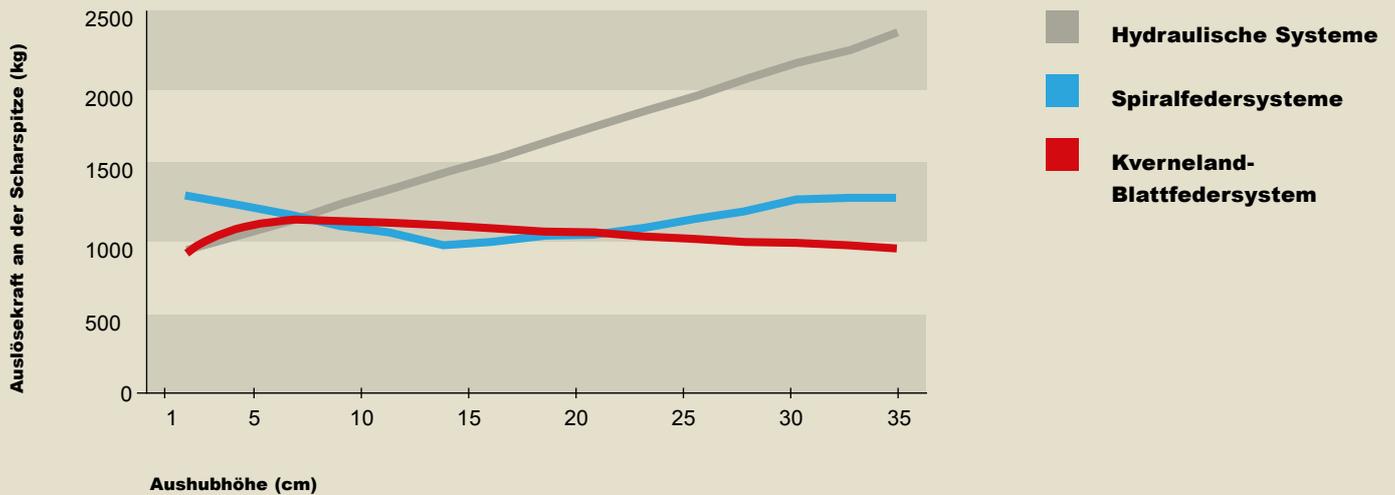
Das Steinsicherungssystem von Kverneland ist denkbar einfach aber robust konstruiert und verkraftet Hindernisse ohne Probleme. Bei gleichzeitig geringem Wartungsbedarf ist eine hohe Zuverlässigkeit über viele Jahre gewährleistet.

## Kverneland Tipp!

Leicht, robust und einfach zu handhaben – Das sind die 3 wesentlichen Vorteile eines Kverneland Pfluges.



Überzeugen Sie sich selbst... QR-Code scannen und im Video die Einstellungen für Anbau-Volldrehpflüge live entdecken.



### Auslösecharakteristik

Das Diagramm macht die Unterschiede zwischen den drei verschiedenen Steinsicherungssystemen (hydraulisch, Spiralfedern und dem einzigartigen Blattfedersystem von Kverneland) deutlich und zeigt den Druckverlauf bei zunehmender Aushubhöhe des Körpers.

### Vorteile

Die Kverneland Überlastsicherung per Blattfeder ist sehr empfehlenswert. Beim Auftreffen auf ein Hindernis nimmt der Druck auf Spitze, Rahmen und Pflugteile ab, indem die Federkraft nachlässt. Die Belastungen auf den Pflug verringern sich, was eine längere Lebensdauer garantiert und besseres Pflügen gewährleistet. Hindernisse werden passiert und im Boden belassen.

### Verstärkte Federn bei Bedarf

Als Standard verfügt das Überlastsystem über sieben wärmebehandelte Kverneland Federn (640 kg). Bei besonders schweren Bedingungen können zusätzliche Blattfedern bis zu 1.400 kg Auslösekraft hinzugefügt werden.

### HD Federpaket

mit 9 Blättern (900 kg)

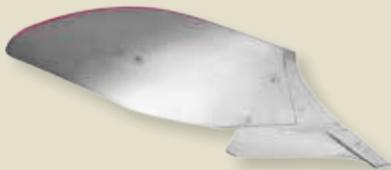


### Doppeltes Federpaket

mit 14 Blättern (1.400 kg)



## Anerkannt hohe Arbeitsqualität – geringer Verschleiß



### Körper Nr. 8

- Universalform
- für leichte bis schwere Böden
- leichtzügig
- Arbeitstiefe 15-28 cm
- Arbeitsbreite 30-50 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



### Körper Nr. 9

- Universalform
- für leichte und mittelschwere Böden
- leichtzügig
- Arbeitstiefe 18-30 cm
- Arbeitsbreite 30-50 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



### Körper Nr. 19

- Universalform
- für leichte und schwere Böden
- speziell zum Einarbeiten großer Mengen an Ernterückständen, wie gehäckseltem Stroh
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe 18-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



### Körper Nr. 28

- Universalform - sehr leichtzügig
- für schwere und härteste Bedingungen
- speziell für Traktoren mit Breitreifen
- hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe 12-30 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



### Körper Nr. 30

- Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen
- Kunststoffeinlage im vorderen Bereich
- für alle Bodenarten geeignet
- intensive Krümelung des gedrehten Erdbalkens
- Arbeitstiefe 18-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



### Körper Nr. 34

- Kunststoffstreichech
- langegezogene Form (ähnlich Körper 28)
- für leichte, humusreiche Böden ohne Steinbesatz
- empfehlenswert für Traktoren mit Breitreifen
- leichtzügig
- Arbeitstiefe 12-35 cm
- Arbeitsbreite 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



Körper Nr. 30: Intensive Krümelung und breit geräumte Furche

### Auf Höchstleistung getrimmt

Kverneland Pflugkörper profitieren von ihrem herausragenden Design: Sie erfüllen höchste ackerbauliche Ansprüche bei gleichzeitig geringem Verschleiß.

### Niedriger Zugkraftbedarf

Aktuelle wissenschaftliche Untersuchungen (Fachhochschule Köln, sowie Wilsmann 2012) belegen erneut, dass Kverneland-Pflugkörper zu den leichtzügigsten Körpern am Markt zählen: Ein im Vergleich um 20% bis 42% geringerer Zugkraftbedarf bei 20 cm Arbeitstiefe, sowie um 11% bis 24% geringerer Zugkraftbedarf bei 30 cm Arbeitsbreite wurde nachgewiesen. Daher ist es bei Kverneland möglich, mit einem zusätzlichen

Körper zu pflügen und bei gleichem Zugkraftbedarf an Flächenleistung im Vergleich zu Mitbewerbern zuzulegen.

Im Hinblick auf den Kraftstoffverbrauch ergaben die Versuche bei Verwendung eines Kverneland-Pfluges eine Einsparung um 19% bis 28%.

### Große Auswahl an Körpern

Kverneland hat Pflugkörper entwickelt, die an alle Bodenverhältnisse angepasst sind.

# Pflugkörper | Körper Nr. 28

## Unsere Antwort auf breite Reifen beim Pflügen



### Ecomat-Körper

- eigens für den Ecomat entwickelt
- für flaches Pflügen
- Streichblech in Stahl- oder Kunststoffausführung
- Arbeitstiefe 6-18 cm
- Arbeitsbreite 30-50 cm

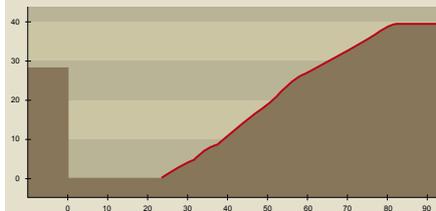


### Vorteile:

- breite Furchenräumung ► Einsatz von bodenschonender Bereifung
- geringer Zugkraftbedarf und somit weniger Kraftstoffverbrauch
- exzellente Drehung des Erdbalkens schon bei einer Arbeitstiefe von 12 cm
- hervorragende Einarbeitung organischer Substanzen
- optimaler Universalkörper für nahezu alle Standorte

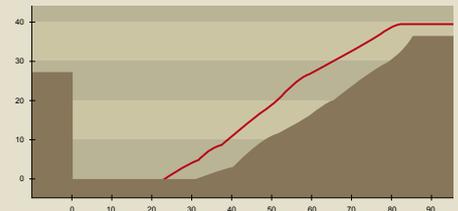
### Furchenprofil Körper Nr. 9

Arbeitstiefe: 28 cm, Sohle: 23 cm, Breite: 62 cm



### Furchenprofil Körper Nr. 28

Arbeitstiefe: 26 cm, Sohle: 30 cm, Breite: 73 cm



Körper Nr. 28 ist Kvernelands Beitrag zum Pflügen mit modernen Ackerschleppern, die mit bodenschonender Bereifung ausgerüstet sind.

### Weit geräumte Furche

Das enorm lang gewendelte Streichblech dreht den Erdbalken sehr sauber und transportiert den Boden weiter von der Furchenkante weg. Besonders die weite Furchenräumung zeichnet den Körper Nr. 28 aus. Im Vergleich zum Körper Nr. 9 wird eine 25 % weitere Furchensohle erreicht. Die Furche ist gut befahrbar und geeignet für den Einsatz von bis zu 710er Bereifung.

### Niedriger Zugkraftbedarf

Körper Nr. 28 ist für Arbeitstiefen zwischen 15 cm und 30 cm (6" bis 12"), sowie eine Arbeitsbreite zwischen 30 cm und 55 cm (12" bis 22") geeignet. Das im Vergleich zu Körper Nr. 8 länger gezogene Streichblech hinterlässt eine ebenere Oberfläche und sorgt für bessere Rückverfestigung. Die Furchen sind vollständig gewendet und angegedrückt. Dank seiner ausgeklügelten Form benötigt Körper Nr. 28 hierfür genauso wenig Zugkraft, wie Körper Nr. 8 oder Nr. 9.

# Modelle | Kverneland 150 B/S

## Perfekte Wahl für leichte und mittlere Böden ...



Kverneland 150 S – mit Kverneland Steinsicherung (S = Stein)



Kverneland 150 B – mit Scherbolzensicherung (B = Bolzen)

### **Kverneland 150 B/S sind leichte und robuste Anbaudrehpflüge mit manueller Schnittbreitenverstellung**

Die spezifische Konstruktion ist auf niedrigen Hubkraftbedarf und auf Leichtzügigkeit abgestimmt. Das kompakte Erscheinungsbild des Pfluges spiegelt dessen niedriges Gewicht wieder. Diese Pflüge sind für hohe Leistung in leichten bis mittleren Böden konstruiert. Kverneland 150 B/S stehen für einfache Handhabung und wirtschaftlichen Einsatz.

### **Modellunterschiede:**

150 S zeichnet sich durch die einzigartige Blattfedersteinsicherung für steinige Bedingungen aus (effizient und wartungsfrei!) 150 B ist mit der zuverlässigen Überlastsicherung per Scherbolzen (3.400 kp) ausgerüstet.

## Kverneland Tipp!

Leicht, robust und langlebig ...  
der Kverneland 150 ist die richtige  
Wahl für leichte und mittlere Böden!



Überzeugen Sie sich selbst ...  
QR-Code scannen und den 150 B im Video  
live erleben!



Leichtes und stabiles Hohlgrindel mit Scherbolzensicherung



Robustes Drehwerk 150

### Grindel des 150 B

Die Form des wärmebehandelten, hohlen Rechteckprofils und die große Rahmenhöhe ermöglichen dem Pflug, große Mengen an Stroh und Ernterückständen einzuarbeiten.

Das Grindel ist außerordentlich stabil, aber dennoch flexibel. Nicht sichtbare Vibrationen sorgen für zusätzliche Krümelung während des Pflügens.

### Robuster Rahmen

Der Hauptrahmen besteht aus einem einteiligen, induktionsgehärteten Vierkantröhr. Gerade im unteren Leistungssegment bis 110 kW / 150 PS ist dies aufgrund des eingesparten Gewichtes von Vorteil. Je nach Modell beträgt der Querschnitt 100 x 150 mm, oder 150 x 150 mm. Damit wird die benötigte Stabilität für anspruchsvollste Bedingungen gewährleistet. Am Rahmen finden sich keine Schweißnähte, um Materialschwächung zu vermeiden.

### Drehwerk 150

Das Drehwerk 150 ist für Traktorleistungen bis 110 kW/150 PS ausgelegt. Das Drehstück ist aus einem Teil gefertigt und besitzt eine wärmebehandelte, hohle Drehwelle für maximale Stabilität. Tragachsen der Kategorie II und III, sowie optional mit Schnellfangeinrichtung stehen zur Auswahl.

# Modelle | Kverneland 150 B/S Variomat® ... variabel einzustellen



Kverneland 150 S Variomat®



**Die Modelle 150 B/S Variomat® basieren auf dem gleichen Prinzip wie die Modelle 150 B/S. Grundlegender Unterschied ist hier die Variomat® Schnittbreitenverstellung. Dieses System erlaubt die einfache Einstellung der Arbeitsbreite während des Pflügens.**

Entsprechend den Wünschen des Kunden kann zwischen unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten gewählt werden:

- Manuelle Einstellung der Schnittbreite und der Vorderfurche mit einer Spindel.
- Hydraulische Anpassung der Schnittbreite mit manueller Anpassung der Vorderfurche über eine Spindel.
- Hydraulische Anpassung der Schnittbreite, mit automatischer, hydraulischer Anpassung der Vorderfurche.

# Modelle | Kverneland 150 B/S + 150 B/S Variomat®

## Einfache Handhabung



Manuelle Schnittbreitenverstellung 150 B/S



Parallelogrammführung mit Memoryzylinder und hydraulischer Einstellung der Vorderfurchen.

### Einfach einzustellen

Die Schnittbreiteneinstellung erhöht nicht nur die Flächenleistung, sondern reduziert auch den Kraftstoffverbrauch. Einfach die Arbeitsbreite in Stufen verstellen, indem man eine Schraube an jeder Grindelhalterung umsteckt

► 30, 35, 40, 45 cm = 12, 14, 16, 18" bei 85 cm Körperlängsabstand

► 35, 40, 45, 50 cm = 14, 16, 18, 20" bei 100 cm Körperlängsabstand

An den Variomat® Modellen ist die Arbeitsbreite stufenlos von 30 cm bis 50 cm (12" bis 20") einstellbar.

### Einfache Anpassung

Die Vorderfurchen kann sehr einfach an die unterschiedlichen Schlepper- und Reifengrößen angepasst werden. Dieses geschieht über ein Parallelogramm, manuell mit einer Spindel oder optional auch hydraulisch. Optional können die Pflüge mit Rahmenschwenk- oder Memoryzylinder ausgestattet werden. Das Kverneland Auto-Line System garantiert zu jeder Zeit die richtige Zuglinie. Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist die Baureihe 150 um einen Körper erweiterbar.

Modelle | Kverneland ED/LD

# Hervorragendes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht



Kverneland ED

**Der ED/LD besticht durch sein besonders gutes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht und ist auch in einer Heavy-Duty-Ausführung verfügbar. Die Arbeitsbreite beträgt bis zu 50 cm pro Körper. Erhältlich 3- bis 6-furchig.**

## **Modellunterschiede**

Der ED ist er mit der einzigartigen, automatischen Steinsicherung von Kverneland ausgerüstet, während er der LD starre Grindel mit Scherbolzensicherung hat.

## **Zwei Versionen**

Der ED/LD mit Drehwerk 200 verfügt über einen induktionsgehärteten, 100 x 200 mm Hauptrahmen.

Für den Einsatz auf besonders schweren Böden ist der Pflug als ED/LD HD mit einem 120 x 200 mm Hauptrahmen, einem schwereren Fronträger und Drehwerk 300 lieferbar.

## **Schonender Drehvorgang**

Bei großen Pflügen ist das Hubwerk des Schleppers hohen Belastungen ausgesetzt, speziell beim Drehen am Vorgewende. Aus diesem Grund verfügen die fünf- und sechsfurchigen Modelle über einen Rahmenschwenzylinder, der den Rahmen vor dem Drehen automatisch in seine Mittelstellung bringt und so die Belastung von Schlepper und Drehwerk reduziert und eine erhöhte Bodenfreiheit gewährleistet.

## **Einstellung der Vorderfurche**

Die Modelle ED/LD werden wahlweise nach Pfluggröße mit Drehwerk 200 oder 300 geliefert. Wie bei allen Drehpflügen von Kverneland ist die manuelle Einstellung der



Kverneland LD – verstärkte Ausführung



Manuelle Schnittbreitenverstellung in 5 cm Schritten



Grindel mit Scherbolzensicherung

Vorderfurchenbreite serienmäßig. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder für die Einstellung während des Pflügens lieferbar.

Beide Modelle können mit dem Kverneland Packomat ausgerüstet werden.

### **Einfache Änderung der Arbeitsbreite**

Durch Umstecken eines Haltebolzens an jedem Grindel lässt sich die Arbeitsbreite, abhängig vom Modell, stufenweise in 5 cm Schritten einstellen.

### **Unterschiedliche Arbeitsbreiten**

- zwischen 30 und 45 cm (12 – 18") bei Modellen mit 85 cm Körperlängsabstand
- zwischen 30 und 50 cm (12 – 20") bei Modellen mit 100 cm Körperlängsabstand

Auf diese Weise kann die Flächenleistung, sowie das Arbeitsergebnis entsprechend den Bodenverhältnissen und der Schleppergröße angepasst werden.

Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist der ED/LD um einen Körper erweiterbar.

Modelle | Kverneland ES/LS Variomat®

## Bequem an wechselnde Böden und Traktoren anzupassen



Kverneland ES Variomat® – Bestseller mit kompaktem Design

**Die Modelle ES/LS sind die weltweit am meistverkauften Kverneland Volldrehpflüge für den Dreipunktbau. Die 3- bis 6-furchigen Modelle mit einem 150 x 150 mm Hauptrahmen sind mit 85 und 100 cm Körperlängsabstand erhältlich.**

Das Modell ES ist mit der einzigartigen Kverneland Blattfedersteinsicherung ausgestattet, der LS besitzt eine Scherbolzen-sicherung mit einem Auslösedruck von 4.200 kg.

Beide Modelle haben eine stufenlose Schnittbreitenverstellung. Entweder kann diese manuell mit einer Spindel oder mit einem Hydraulikzylinder bereits während der Arbeit eingestellt werden. Das spart Zeit und maximiert die Leistung. Die Schnittbreite wird durch einfaches Verstellen des Rahmenwinkels den Bodenbedingungen angepasst. Beim Modell ES/LS 85 kann die Breite zwischen 30 und 50 cm (12" bis 20") und beim Modell ES/LS 100 zwischen 35 und 55 cm (14" bis 22") verändert werden. Die Vorderfurchen lässt sich über eine separate Spindel oder optional über einen Zylinder einstellen.

### **Vorteile**

Der Hauptrahmen ist direkt an der Drehwerkshalterung befestigt, wodurch sich der Pflug so nah, wie möglich am Traktor befindet. Im Vergleich zu anderen Herstellern wird die Hubkraft daher wesentlich reduziert. Beide Modelle können mit Packomat bestellt werden. Packomat ist für ES/LS Pflüge mit bis zu 5 Furchen erhältlich. Optional kann der ES/LS mit Schnittbreiten- oder Memoryzylinder ausgestattet werden.



Kverneland LS Variomat®



Arbeitsbreitenanzeige

### **Konstruiert für jahrelange Leistung**

Für ein Maximum an Festigkeit und Haltbarkeit ist der Hauptrahmen des Pfluges „aus einem Stück“ gefertigt. Das induktionsgehärtete Vierkantstahlrohr hat Abmessungen von 150 mm x 150 mm. Keinerlei Schweißnähte beeinträchtigen die Stabilität des Rahmens.

Der robuste Rahmen ist direkt an der Drehwerkhalterung befestigt, wobei der Drehzylinder hinter dem Drehwerk montiert ist. Durch diese Bauweise wird das Gewicht des Pfluges nach vorne verlagert, was den Hubkraftbedarf erheblich verringert. So entsteht eine funktionierende Einheit von Schlepper und Pflug – ein besonders wertvolles Merk-

mal in hügeligem Gelände. Der ES/LS ist mit dem Drehwerk 200 erhältlich. Die variable Schnittbreitenverstellung ermöglicht es Ihnen die Pflugarbeit zu maximieren. 20 bis 40% zusätzliche Leistung kann im Vergleich zu Pflügen mit festen Furchenbreiten erreicht werden.

### **Passend für alle Traktormodelle**

Die Zuverlässigkeit und Lebensdauer eines Drehpfluges ist besonders vom Drehwerk abhängig.

Während der Arbeit und des Transports ist der kritische Teil hohen Belastungen ausgesetzt. Die Bauart des Drehwerks stellt sicher, dass der Pflug problemlos an alle Traktormo-

delle angepasst werden kann, unabhängig vom Radstand oder Anbaugeometrie.

### **Erweiterungssystem**

Die ES/LS Pflüge mit dem 150 x 150 mm Rahmen können mit dem gleichen Erweiterungssystem ergänzt werden, wie die anderen Kverneland Pflüge. Die 3-, 4- und 5-furchigen Modelle können um einen Körper erweitert werden. Maximal auf 6 Furchen.

## Spart Zeit, Kraftstoff und Geld



Kverneland LB Variomat® mit Packomat

**Der Kverneland EG/LB: ein robuster und effizienter Voldrehpflug für alle Bodenbedingungen. Der Kverneland EG/LB wird zu einem wichtigen Faktor, wenn es darum geht, Bodenbearbeitungen noch profitabler durchzuführen.**

### **Robuster Rahmen**

Der Hauptrahmen besteht aus einem einseitigen, induktionsgehärteten Vierkantröhr. Damit wird die benötigte Stabilität für anspruchsvollste Bedingungen gewährleistet. Am Rahmen finden sich keine Schweißnähte, um Materialschwächung zu vermeiden.

### **Zwei Versionen**

Die Modelle EG/LB sind mit Drehwerk 200 und einem Rahmen 100 x 200 mm 3- bis 5-furchig oder mit Drehwerk 300 und einem Rahmen 120 x 200 mm 4- bis 6-furchig verfügbar. Der Körperlängsabstand beträgt 85 oder 100 cm.

### **EG/LB Hauptunterschiede**

Während der Kverneland EG mit der bekannten Blattfedersteinsicherung ausgestattet ist, verfügt der LB über eine Scherbolzenüberlastsicherung.

Beide Systeme sind wartungsfrei!

### **Leistungssteigerung dank Variomat®**

Der Kverneland EG/LB ist serienmäßig mit dem Variomat® System zur stufenlosen Schnittbreitenverstellung versehen. Damit kann die Flächenleistung bei gleichzeitiger Einsparung von Zeit, Kraftstoff und Geld gesteigert werden. Auch das Pflugbild, sowie das saubere Einarbeiten von organischem Dünger oder Pflanzenresten werden positiv beeinflusst.

Die Einstellung der Arbeitsbreite erfolgt manuell über eine Spindel, oder bequem vom Schleppersitz aus mit einem Hydraulikzylinder. Die Arbeitsbreite kann je nach Modell von 30 bis 50 cm oder gar von 35 auf 55 cm verstellt werden.



Kverneland EG



Kverneland EG 100 Variomat® mit Packomat

### **Automatische Einstellung der Vorderfurche**

Das Variomat® System bei den EG/LB Modellen erlaubt der Vorderfurche, sich automatisch auszurichten. Somit wird die Arbeitsbreite vom ersten bis zum letzten Körper gleich gehalten. Es garantiert die Präzision der gesamten Pflugarbeit.

Mit dem Variomat® System wird eine höhere Leistung bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffbedarfes pro Hektar erreicht.

### **Komfort und Qualität**

Der Kverneland EG/LB ist trotz seiner vielen Einstellmöglichkeiten einfach in der Handhabung. So entfällt – wie bei allen Kverneland Pflügen – das aufwendige Anpassen der Zuglinie; diese richtet sich, dank Auto-Line System, immer nach der Schnittbreitenverstellung aus.

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat® Pflüge optional mit einem Memoryzylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen und schonenden Drehvorgang. Der Pflug stellt sich zuerst auf die kleinste Schnittbreite ein und fährt die voreingestellte Arbeitsbreite nach dem Drehen direkt wieder an.

Die serienmäßig mechanische Vorderfurcheneinstellung kann auf Wunsch hydraulisch angeboten werden. Dieses empfiehlt sich in Hanglagen, oder bei häufig wechselnden Schleppern. Kverneland EG/LB können optional mit dem Packomat ausgestattet werden. Jedes Modell, mit Ausnahme des jeweils größten, ist um einen Körper erweiterbar.

Modelle | Kverneland EO/LO Variomat®

# Auf Hochleistung getrimmt – On-Land und in der Furche



Kverneland EO Variomat® On-Land



**Der Kverneland EO/LO ist ein Meister seiner Klasse: On-Land und in der Furche pflügen mit ein- und demselben Pflug.**

Der EO/LO ist mit dem Drehwerk 300 und einem Hauptrahmen 120 x 200 mm ausgestattet. Die 4- bis 7-furchigen Pflüge sind mit einem Körperlängsabstand von 85 und 100 cm erhältlich.

Beide Modelle sind mit manueller Schnittbreitenverstellung oder als Variomat® verfügbar. Das Modell EO ist mit der Kverneland Blattfedersteinsicherung ausgestattet, während das Modell LO mit per Scherbolzen gesicherten Grindeln geliefert wird.

EO/LO Pflüge sind mit Ausnahme des jeweils größten Modells um einen Körper erweiterbar.



Kverneland EO 85 On-and



Schonender Drehvorgang



Manuelle Schnittbreitenverstellung

### **On-Land und in der Furche**

Die Kombination von erstklassiger Stahlqualität und dem gewissen Know-how der Kverneland Ingenieure ergibt den leistungstärksten Kverneland Anbauvoldrehpflug EO/LO.

Mit seinem Parallelogramm geführten Hauptrahmen kann der Nutzer den Pflug sowohl in der Furche als auch On-land einsetzen. Die gewünschte Arbeitsposition kann bequem hydraulisch eingestellt werden.

Je nach Größe des Pfluges beträgt das Maß zwischen Schleppermitte und Innenkante

des ersten Pflugkörpers 1,42 m. Somit eignet sich der EO/LO besonders für Schlepper mit Breitreifen, Zwillingsbereifung oder Bandlaufwerk (Maximales Außenmaß des Schleppers = 3,90 m).

Der EO/LO kann so je nach Standortbedingung unterschiedlich eingesetzt werden, bei der On-land Nutzung liegt das Hauptaugenmerk auf der Schonung des Bodens durch die Verwendung von entsprechender Berefung.

### **Hubkraft und Drehvorgang**

Die Modelle EO/LO sind, trotz ihrer bauartbedingten Länge, sehr gut zu manövrieren. Während des Drehvorgangs wird der Hauptrahmen mit Hilfe des Parallelogramms zum Traktor hingezogen. Der Pflug wird nahezu exakt ausbalanciert und hat seinen Schwerpunkt nahe am Schlepper. Hohe Belastungen und Schwingungen während des Drehvorgangs werden so vermieden. Aufgrund der speziellen Geometrie des EO/LO und der einzigartigen Stahlqualität ist es Kverneland gelungen, das Gewicht und den Hubkraftbedarf um 10 bis 20 % zu vergleichbaren Wettbewerbspflügen zu reduzieren.

## Flaches Pflügen mit Zusatznutzen



Kverneland Ecomat

### Effizientes, flaches Pflügen

Forschungsergebnisse belegen, dass sich flaches Pflügen unter bestimmten Boden- und Witterungsbedingungen empfiehlt. Mit dem Kverneland Ecomat ist effizientes, flaches Pflügen mit 10 bis 18 cm Arbeitstiefe möglich. Leichte bis mittlere Böden sind besonders für den Einsatz des Ecomat geeignet – aber auch unter schweren Bodenverhältnissen werden gute Bearbeitungsergebnisse erzielt. „Ausfallgetreide, Pflanzenreste und Unkraut werden in eine kleinere Bodenmenge eingemischt, was wiederum zu einem höheren Anteil an organischem Material in der obersten Bodenschicht führt. Und diese Mischung in der Bodenoberfläche ist für alle Böden gut: Der Wasserhaushalt wird verbessert, der Boden ist leichter zu

bearbeiten und die Gefahr von Verschlammung und Krustenbildung ist verringert. Das Ergebnis sind ausgezeichnete Wachstumsbedingungen.“ (T. Rydberg, Professor an der Landwirtschaftlichen Universität in Uppsala, Schweden).

### Der Pflugkörper macht den Unterschied

Ecomat ist kein gewöhnlicher Kverneland Pflug. Jedes Bauteil – vom Rahmen bis zum Grindel – unterscheidet sich. Die Eignung für flache Pflugarbeit resultiert aus der kürzeren und niedrigeren Körperform. Der Körper hat eine eher zylindrische Form für äußerst effektives und schnelles Wenden des Bodens. Die Oberseite des Erdbalkens wird mit Hilfe eines speziellen Stroheinlegers gekappt.

Die Furche wird um 180° gewendet und die Pflanzenreste werden in den Furchenboden eingebracht.

Ecomat Körper sind mit Stahl- oder Kunststoffstreichblech – für klebrige, steinfreie Böden – lieferbar. Zusätzlich lieferbares Zubehör sorgt für ein perfektes Arbeitsergebnis: Landseitenmesser mit- oder ohne Strohleitfinger, oder Strohleitfinger zur Befestigung am Streichblech. Grindelabdeckungen aus Kunststoff vermeiden das Wickeln von Stroh und Pflanzenresten um die Grindel.

### Kverneland Ecomat im Vergleich zu konservierender Bodenbearbeitung

Wenn nur mit Grubber oder Scheibenegge gearbeitet wird, kommt es bisweilen zu Pro-

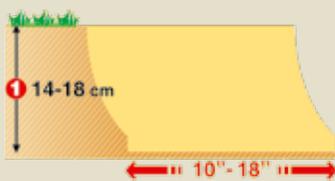


### Kverneland Tipp!

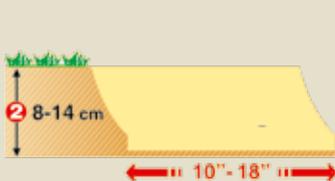
Auch mit Kunststoffstreichblech lieferbar.

## Kverneland Ecomat – für 3 verschiedene Arbeitsverfahren:

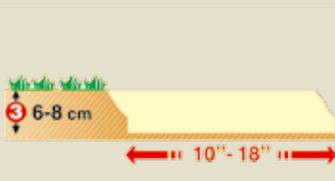
Ein Mehrzweckgerät mit nachweislichem Einsparpotential



Eco-Pflügen: 14 – 18 cm



Eco-Kultivieren: 8 – 14 cm



Eco-Stoppelbearbeitung: 6 – 8 cm

blemen auf Grund von Unkraut, Krankheitsbefall der Pflanzen sowie zu großen Mengen an Stroh im Saathorizont. Letzteres bedeutet, dass viele Saatkörner gar nicht mit dem Erdreich in Berührung kommen. Der Kverneland Ecomat arbeitet Pflanzenreste effektiver ein und verbessert somit bedeutend die Wachstumsbedingungen für das Saatgut und verringert gleichzeitig die Gefahr von Pilzbefall des wachsenden Getreides. Die Bodenstruktur verbessert sich und der Einsatz von Pflanzenschutzmitteln sinkt. Das Pflanzenwachstum wird beschleunigt. Daher steht der Einsatz des Ecomat für ein Anbauverfahren mit größerer Ertragssicherheit und einem besseren Nettoergebnis.

### Kverneland Ecomat im Vergleich zu konventioneller Pflugarbeit

Je tiefer gepflügt wird, desto weniger Unkraut wächst – und da manche, zumeist schwere Böden tiefer gelockert werden müssen, haben Professor Rydberg und seine Mitarbeiter Versuche durchgeführt, bei denen der Kverneland Ecomat mit dem Eco-Schar ausgerüstet wurde. Danach haben sie die Ergebnisse mit einem herkömmlichen Pflug verglichen. „In diesen Fällen werden die Vorteile des herkömmlichen Pflügens mit den Vorteilen einer oberflächlichen Stoppelbearbeitung kombiniert.“

Beim Einsatz des Ecomat erfordert das flache Pflügen einen vergleichsweise leichten Traktor. Hieraus resultiert geringerer

Kraftstoffverbrauch und weniger Gefahr für Bodenverdichtungen. Die Bodenstruktur bleibt erhalten und die Regenverdaulichkeit des Bodens erhöht sich – für sicheres und gesundes Pflanzenwachstum.

### Hohe Flächenleistung

Kverneland Ecomat ist fünf- bis achtfurchig lieferbar – mit einer Arbeitsbreite von bis zu vier Metern. Die Konstruktion des Ecomat in Verbindung mit Kvernelands Technologie zur Vergütung von Stahl gewährleistet geringen Hub- und Zugkraftbedarf. Bei der Stoppelbearbeitung kann bei 12 km/h eine Flächenleistung von 3-4 ha pro Stunde erzielt werden.

# Perfekte Einebnung und Rückverfestigung in einem Arbeitsgang



Kverneland EG mit Packomat

**Der Kverneland Packomat macht das Pflügen noch effizienter – ein Packer direkt in den Pflug integriert. Pflügen, einebnen und rückverfestigen in nur einem Arbeitsgang.**

**Beim Pflügen spielen die Einebnung und eine gute Rückverfestigung eine besondere Rolle. Ökonomische und ackerbauliche Vorteile durch den Einsatz eines Packers sind von hohem Nutzen.**

Der Packomat folgt dem Pflug. Im Vergleich zu herkömmlichen Packern, die hinter dem Pflug gezogen werden, ist der Packomat starr über einen Packerarm, aus speziell gehärtetem Federstahl, am Pflug befestigt. Mit Hilfe des Arms kann das Gewicht des Pfluges auf den Packomat übertragen werden, um die Rückverfestigung mit dem richtigen Druck auf den gepflügten Boden durchführen zu können. Mehr als 1.250 kg Druck können bequem über eine Spindel auf den Packomat verlagert werden (6-furchiger Pflug).

### **Gute Einebnung**

Je nach Bodenart kann das Pflugbild stark variieren. Für die Einebnung besitzt der Packomat eine 1-reihige Frontegge mit 16 mm (optional 20 mm) Federzinken. Diese

Frontegge sorgt neben der Einebnung auch für eine erste Krümelung, bevor die Ringe des Packers den Rest übernehmen. Die Zinken können mit wendbaren Scharen oder mit Messern ausgestattet werden.

### **Tiefgründige Rückverfestigung**

Die 600 mm Packerringe sind in einem Abstand von 20 cm angeordnet, der Winkel beträgt 30°. Abstreifer sorgen für einen verstopfungsfreien Einsatz. Aufgrund dieser Anordnung und der Ringform erzielt der Packomat eine tiefgründige, streifenweise Rückverfestigung.



Tiefgründige, streifenweise Rückverfestigung auf mittelschwerem Standort



Packomat im Einsatz auf schwerem Standort



Packomat in Transportstellung

### Einsatz und Transport

Der Kverneland Packomat kann an 3- bis 12-furchigen Pflügen genutzt werden. Im Einsatz kann der Arm hydraulisch über den Pflug geschwenkt werden, um am Vorgehende oder am Feldrand sauber zu pflügen. Im Transport wird der Packomat über den in Schmetterlingstellung befindlichen Pflug geschwenkt und abgesenkt. Die 6-furchige Variante kann mechanisch oder optional hydraulisch eingeschwenkt werden. So werden die gesetzlichen Vorgaben für den Transport erfüllt. Der Pflug läuft auf der Straße auf dem kombinierten Stütz- und Transportrad.

### Folgende Vorteile sprechen für den Packomat ...

#### Ökonomische Vorteile:

- Zeit und Geld sparen: Pflügen und Rückverfestigung in einem Arbeitsgang
- Umweltfreundlich: mechanischer Prozess
- Effizient: arbeitet zu allen Standortbedingungen
- Ökonomisch: zusätzliche Zugkraft wird nicht benötigt
- Schlau: am Pflug integriert, auch beim Transport

#### Ackerbauliche Vorteile:

- Krümelung des Bodens und Rückverfestigung in der Tiefe
- Direkte Wiederherstellung der Bodenstruktur
- Minderung der Evaporation durch geringere Oberfläche
- Erhöhung der Belüftung und der Kapillarität im Boden

# Zubehör | Kverneland Packerarm

## Stark und zuverlässig



Kverneland LB mit gefedertem Packerarm



Packerarm mit Fanghaken



Federsystem

**Kverneland bietet für den Einsatz eines gezogenen Untergrundpackers einen Packerarm an. Der Packerarm kann an allen Anbau-Volldrehpflügen optional befestigt werden.**

Der Packerarm wird hydraulisch betätigt. Die passende Arbeitsposition kann mit Hilfe einer Spindel justiert werden. Manuell kann der Arm in die Transportstellung gebracht werden.

Für reibungslosen und ruckfreien Einsatz, ist ein Federsystem integriert, um Stöße beim Fangen des Packers zu mindern.



Knock-on®



Verschleißschutz durch Bodenfluss

### Revolutionär

Das Knock-on® System besteht aus nur zwei Teilen: ein Halter, der an einem herkömmlichen Kverneland Schar befestigt wird und eine Knock-on® Spitze.

### Clever

Kvernelands Knock-on® ist ein universelles System. Knock-on® Spitzen für Pflüge können auch am Grubber verwendet werden.

### Geringer Verschleiß

Knock-on® profitiert von Kvernelands Stahltechnologie, die auf geringen Verschleiß ausgerichtet ist. Die Stahlqualität in Verbindung mit einem intelligenten Design gewährleistet dem System eine hohe Standzeit. Aus diesem Grund können Knock-on® Spitzen unter allen

Bodenbedingungen eingesetzt werden.

### Schnell

Knock-on® Spitzen können innerhalb weniger Sekunden gewechselt werden. 90% der Zeit für das Wechseln von Pflugspitzen einzusparen macht besonders bei verschleißträchtigen Böden (schnellerer Verschleiß der Spitzen) oder bei Pflügen mit fünf oder mehr Furchen Sinn.

### Einfach

Die einzigen Werkzeuge, die benötigt werden, sind ein Meißel und ein Hammer (2 kg). Praxisversuche haben ergeben, dass durchschnittlich drei Spitzen am gleichen Knock-on® Halter verschlissen werden können. Keine Schrauben zu lösen bedeutet, Zeit zu sparen.

### Ackerbauliche Vorteile

Knock-on® wurde unter verschiedenen Bodenverhältnissen getestet. Sogar auf den härtesten Böden sorgt die Spitze für sicheren Einzug. Der Pflug hält dadurch eine konstante Arbeitstiefe, was zu einem perfekten Pflugbild beiträgt.

### Niedriger Zugkraftbedarf

Kverneland Pflugkörper bewirken sehr niedrige Zugkräfte. Mit Knock-on® Spitzen bleibt der Zugkraftbedarf – und damit auch der Kraftstoffverbrauch – niedrig.

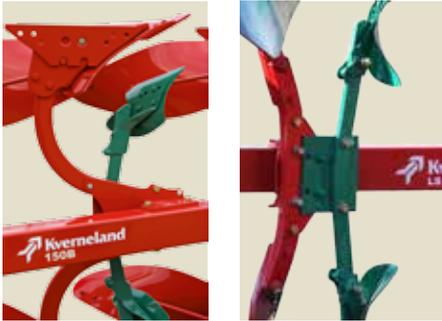
### Schutz durch Bodenfluss

Die ausgeklügelte Form des Knock-on® Systems ermöglicht einen optimalen Bodenfluss und schützt dabei weitere Teile des Pflugkörpers vor übermäßigem Verschleiß.

# Zubehör | Grindel, Vorwerkzeuge und Schare

## Die richtige Ausrüstung zur Auswahl

### Überlastsicherungen:



#### Scherbolzengrindel

links: 150 B Scherbolzengrindel mit 3.400 kg Auslösedruck (150 B/150 B Variomat®)

rechts: LD-Scherbolzengrindel mit 4.200 kg Auslösedruck (LD/LS/LB/LO)



#### Blattfedersteinsicherung

- 640 bis 1.400 kg Auslösedruck
- Modelle: 150 S, ED, ES, EG und EO



#### Hydraulische Steinsicherung

- mit einstellbarem Auslösedruck von 600 bis 2.100 kg
- Modelle: ED, ES, EG, EO



#### Maiseinleger



#### Dungeinleger



#### Vorschäler mit einfacher Tiefenverstellung

Um eine optimale Position der Vorschäler sicherzustellen, sind die Vorschäler mit einem Schnellverschlussystem für alle Pflugmodelle erhältlich.

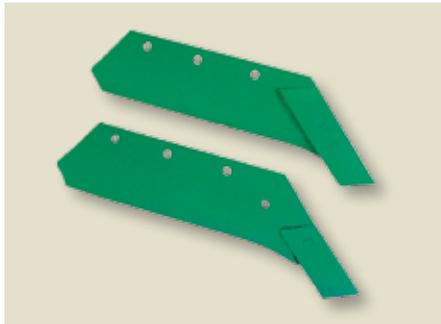
Der Vorschäler kann sehr einfach in alle Richtungen, je nach Bodenbedingung, verschoben werden. Spezielle Vertiefungen auf dem Vorschälerarm ermöglichen eine genaue Einstellung der Tiefe. Da Haltebügel und Stiel fest an der Grindelhalterung befestigt sind, kann der Vorschäler durch Lösen einer Schraube nach oben und unten eingestellt werden. Einmal eingestellt wird die Schraube angezogen und verriegelt, damit ein korrekter und fester Sitz gegeben ist.

Der Vorschäler ist in zwei Versionen erhältlich: Dung- oder Maiseinleger, die für schwierige Bedingungen mit vielen Ernterückständen geeignet sind. Vorschäler sind für die effiziente Einarbeitung von Stoppeln, Gras, Stroh und Unkraut vorgesehen, um einen sauberen Saathorizont zu erzielen.

## Kverneland Quick-Fit

Einzigartiges 3-teiliges Schnellwechsel-Scharsystem mit Einschlagspitze:

erhältlich als 16", 18" und 20" Variante



### Schare mit Wechselspitzen

Das wirtschaftlichste System für die Arbeit in hartem, verschleißstarkem Boden und allgemein schwierigen Bedingungen.

### Schar mit Nagelspitze

Hervorragend für klebrige Böden.



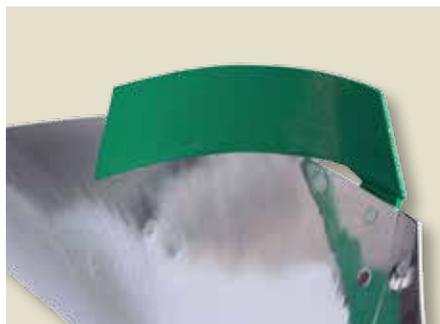
### Scharmesser

Alternative zu Scheibenseche, verringert den Zugkraftbedarf und Verschleiß der Streichblech-Vorderkanten auf schwerem Boden, nur für Wechselspitzenschare.



### Ökoschar

Ein Spezialschar, um die Pflugtiefe insgesamt um wenigstens 10 cm zu reduzieren, dabei aber gleichzeitig auf einem Drittel der Arbeitsbreite die gewöhnliche Tiefe beizubehalten.



### Strohleitblech

Besonders hilfreich bei großen Mengen an Pflanzenrückständen (Dung, Stroh, etc.) und vielseitig einstellbar.



### Furchentrenner

Einfach im Streichblech oder Schar verschraubt, ermöglicht der Furchentrenner ein Aufschneiden des gewendeten Erdbalkens. Durch den Schnitt kann der Boden besser krümeln.



### Kantenbrecher

Ist am letzten Körper erforderlich, wenn die Schlepperbereifung wesentlich breiter ist, als die Furchenräumung der Körper ist.

### Scheibensech glatt (gewellt)



### Scheibensech gezackt



### Scheibenseche

Scheibenseche sorgen für eine saubere letzte Furche. Sie sind mit einem Durchmesser von 45, 50 und 55 cm glatt (gewellt) oder gezackt lieferbar. Sie können horizontal und vertikal angepasst werden.



### Anlagensech

Eine gute Alternative zum Scheibensech, wo Gewichtsreduzierungen erforderlich oder wo Verstopfungen mit Steinen oder Stroh wahrscheinlich sind. Optimal in Kombination mit Vorschälern.

# Zubehör | Räder



Transportstellung: Hinten angebautes Stütz- und Transportrad



Einfache und schnelle Einstellung der Arbeitstiefe mit Y-Schrauben



**Metallrad:**  
165 x 500



**Gummiräder:**  
6.00 x 9



200 x 14,5



320/60 x 12

## Kverneland Tipp!

Kverneland Pflüge sind weltweit für ihre schnelle und einfache Einstellung anerkannt.



QR Code scannen, um das Kverneland Video zur einfachen Pflügeinstellung anzuschauen!

## Stützräder



### Hinten angebautes Stützrad

- Gummirad 6.00 x 9
- alle Modelle mit Drehwerk 150 oder 200; bis max. 4-furchig
- Option: Abstreifer



### Hinten angebautes Stützrad mit Teleskoparm

- auch als vorgesetztes, geschobenes Stützrad verwendbar
- Metallrad 165 x 500; Gummirad 6.00 x 9; 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- alle Modelle, außer EO/LO
- Option: Abstreifer



### Hinten angebautes Stützrad

- 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- alle Modelle, außer EO/LO
- Option: Abstreifer

## Kombinierte Stütz- und Transporträder



### Hinten angebautes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- alle Modelle, außer EO/LO
- Option: Abstreifer



### Doppeltes, hinten angebautes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle Modelle, außer Serie 150 und ES/LS
- Option: Abstreifer



### Hinten angebautes Stütz- und Transportrad mit hydraulischer Tiefenverstellung

- Gummirad 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- alle Modelle, außer Serie 150 und EO/LO
- Option: Abstreifer

## Vorgesetzt montierte Räder



### Vorgesetztes Stützrad

- Gummirad 200 x 14,5; 320/60 x 12
- alle Modelle, außer EG/LB und EO/LO
- Option: Abstreifer



### Vorgesetztes Stütz- und Transportrad

- Gummirad 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- alle Modelle, außer EG/LB und EO/LO
- Option: Abstreifer



### Vorgesetztes Doppelstützrad

- Metallrad 420 x 250 oder Gummirad 18 x 8.50-8
- für Modelle 150 B/S, 150 B Variomat®, ES/LS
- bleibt ab 40 cm (16") Körperschnittbreite innerhalb der Arbeitsbreite des Pfluges

# Kverneland Original-Verschleißteile

## Ersparnis von Zeit und Geld

**Kverneland Original-Verschleißteile und Nachbauteile mögen auf den ersten Blick ähnlich erscheinen. Aber sie sind es nicht. Schauen wir unter die Oberfläche und entdecken, warum Kverneland Verschleißteile für unerreicht hohe Qualität stehen.**

### **Kverneland Original-Verschleißteile bieten:**

- optimale Passform in Bezug auf übrige Teile des Pfluges
- unerreichte Verschleißfestigkeit durch Kvernelands Technologie zur Vergütung von Stahl
- niedriger Zugkraftbedarf und dadurch geringer Kraftstoffverbrauch
- optimales Bodeneinzugsverhalten während der gesamten Standzeit



### **Qualität und Zuverlässigkeit**

Vor mehr, als 135 Jahren entwickelte Kverneland das einzigartige Stahl-Härteverfahren. Millionen Streichbleche, die überall auf der Welt Boden bearbeiten, bezeugen eindrucksvoll die Qualität und Zuverlässigkeit dieser Technologie – mit weniger als halb so starkem Verschleiß, wie bei manchen Wettbewerbern.

### **Heiß gemacht**

Es gelang Kverneland, ein völlig neues Härteverfahren für die Wechselspitzen zu entwickeln, das ihnen größere Verschleißfestigkeit verlieh, ohne das Bruchrisiko zu erhöhen. Eine beinahe unmögliche Aufgabe für die Ingenieure, weil die Härte bereits nahezu die Grenze des Machbaren erreicht hatte. Der Durchbruch kam mit einem genialen neuen Induktionshärtungsverfahren, das im Test verschiedenen Zonen des Metalls unterschiedliche Härtegrade geben konnte.

Herz jedes Schares ist der Kverneland SAGITTA® Stahl, der einer revolutionären Induktionshärtung unterworfen wird. Das Ergebnis ist ein Schar, das hart genug ist, die schwierigsten Bedingungen auszuhalten, gleichzeitig aber so flexibel, dass es plötzlichen Belastungen standhält und nicht bricht.

Kverneland Pflugschare sind bekannt für ihre herausragenden Verschleißigenschaften.

## Kverneland Tipp!



Achten Sie auf den Kverneland Pfeil.  
Er ist Ihre Garantie für passende  
Originalteile. Die besten Teile der Welt!

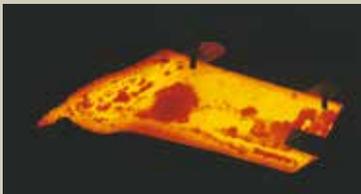
### Kvernelands Produktionsverfahren für Pflugschare:



Schritt 1 – Wärmebehandlung



Schritt 2 – Formen



Schritt 3 – Formen



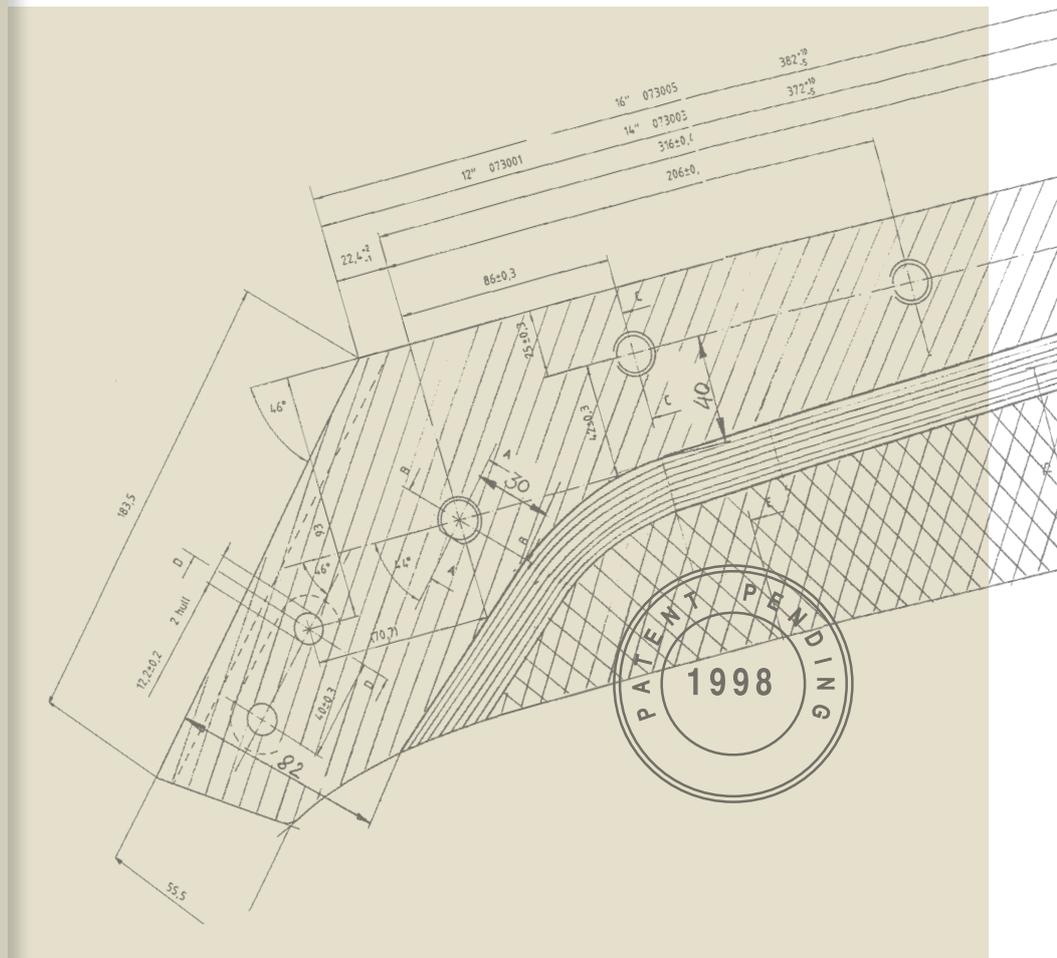
Schritt 4 – Lochen



Schritt 5 – Induktionshärtung



Schritt 6 – Unser Geheimnis!



### Ein geheimer Prozess

Die hervorragende Verschleißseigenschaft kann durch zwei Faktoren erklärt werden. Zunächst werden die Verschleißzonen der Schare stärker, als bisher gehärtet. Der zweite Härtingsprozess garantiert ein gewisses Maß an Flexibilität um die Befestigungslöcher herum, damit das Bruchrisiko gesenkt wird. Diese geschickte Härtingkombination sichert eine längere Lebensdauer der Schare von mindestens 20 bis 25 % und einen glatten Einzug in den Boden.

### Die Vorteile:

Die verlängerte Lebensdauer der Kverneland Schare spart Zeit: Die Schare müssen nicht so häufig gewechselt werden und die Arbeit ist schneller erledigt. Die Pflugschare von Kverneland sind von vornherein so gestaltet, dass sie gleichmäßigen Einzug garantieren, während sie „langsam“ verschleifen. Sie sind optimal auf unsere Pflugkörper abgestimmt und erzielen unter allen Bedingungen das beste Ergebnis.

# Gesamtprogramm

## Andere Anforderungen, andere Pflüge ...



Für alle Standorte und Betriebe: Kverneland 150 S Variomat®, LB 100 Variomat® mit Packomat und PW 100 Variomat® mit Packomat



**Aufsattel-Volldrehpflüge**



**Anbau- und Aufsattelbeetpflüge**

Kvernelands Pflugangebot umfasst Modelle aller Art und Größe – vom kleinsten Zweischarpflug, bis zum größten, hochmodernen 12-furchigen Aufsattel-Volldrehpflug.

**Fordern Sie weitere Prospekte an!**

# Technische Daten

Modell	Körperabstand cm	Drehwerk	Überlastsicherung	Arbeitsbreite cm	Rahmenhöhe cm	Anzahl Furchen	Gewicht (Kg)						Hubkraftbedarf (Kg)						
							2	3	4	5	6	7	2	3	4	5	6	7	
150 B	85/100	150	Scherbolzen	30-45/35-50	80	3-5	–	820	1050	1165	–	–	–	1700	3100	3700	–	–	
150 S	85/100	150	Automatisch	30-45/35-50	70/75	3-5	–	990	1185	1390*	–	–	–	1850	3250	3900	–	–	
150 B V	85 /100	150	Scherbolzen	35-50	80	3-5	–	890	1120	1235	–	–	–	1800	3250	3850	–	–	
150 S V	85/100	150	Automatisch	35-50	70/75	3-5	–	1050	1275	1500*	–	–	–	2800	3650	4200	–	–	
LD	85/100	200	Scherbolzen	30-50	70/80	3-5	–	1020	1200	1460	–	–	–	2500	2900	4400	–	–	
LD	115	200	Scherbolzen	40-55	70/80	3-4	–	110	1290	–	–	–	–	2900	3600	–	–	–	
LD	85/100	300	Scherbolzen	30-50	70/80	4-6	–	–	1350	1550	2000	–	–	–	3300	4600	5600	–	
LD	115	300	Scherbolzen	40-55	70/80	4-5	–	–	1660	1980	–	–	–	–	3900	5900	–	–	
ED	85/100	200	Automatisch	30-50	70/75	3-5	–	1050	1220	1720	–	–	–	2600	3600	5400	–	–	
ED	115	200	Automatisch	40-55	70/75	3-4	–	1200	1490	–	–	–	–	2800	4200	–	–	–	
ED	85/100	300	Automatisch	30-50	70/75	4-6	–	–	1650	1900	2200	–	–	–	4600	6000	8000	–	
ED	115	300	Automatisch	40-55	70/75	4-5	–	–	1900	2100	–	–	–	–	4800	6600	–	–	
LS V	85/100	200	Scherbolzen	30-50	70/80	3-6	–	1060	1200	1570	1800	–	–	–	2260	3300	4200	6000	–
LS V	115	200	Scherbolzen	35-55	70/80	3-4	–	1100	1340	–	–	–	–	3200	4200	–	–	–	
ES V	85/100	200	Automatisch	30-50	70/75	3-6	–	1200	1360	1700	1950	–	–	–	2700	3900	5200	6500	–
LB V	85/100	200	Scherbolzen	30-50/35-55	70/80	3-5	–	1120	1290	1450	–	–	–	–	2500	3700	4800	–	–
LB V	115	200	Scherbolzen	35-55	70/80	3-4	–	1180	1380	–	–	–	–	–	2900	3800	–	–	–
LB V	85/100	300	Scherbolzen	30-50/35-55	70/80	4-6	–	–	1650	1850	2050	–	–	–	–	3900	5800	6700	–
EG V	85/100	200	Automatisch	30-50/35-55	70/75	3-5	–	1180	1470	1630	–	–	–	–	3100	4300	5100	–	–
EG V	115	200	Automatisch	35-55	70/75	3-4	–	1250	1570	–	–	–	–	–	3600	4600	–	–	–
EG V	85/100	300	Automatisch	30-50/35-55	70/75	4-6	–	–	1700	2000	2300	–	–	–	–	4900	6300	8200	–
LO	85/100	300	Scherbolzen	30-50	70/80	5-7 (6+1)	–	–	–	1900	2080	2220	–	–	–	–	5900	6750	6950
LO V	85/100	300	Scherbolzen	35-55	70/80	5-7 (6+1)	–	–	–	2000	2200	2400	–	–	–	–	6100	7000	8500
EO	85/100	300	Automatisch	30-50	70/75	5-7 (6+1)/5-6	–	–	–	2100	2280	2500	–	–	–	–	6600	7600	8750
EO V	85/100	300	Automatisch	35-55	70/75	5-7 (6+1)/5-6	–	–	–	2200	2400	2680	–	–	–	–	7000	8500	9000

## \* nur 85 cm Körperlängsabstand

Die meisten Modelle können um einen Körper erweitert werden. Alle Gewichte sind ohne zusätzliches Zubehör (Nettogewicht).

Der Hubkraftbedarf ist mit folgendem Zubehör angegeben: Stützrad, ein Paar Scheibenseche am hinteren Körper und ein Vorschälerpaar pro Furche. Gewicht und Hubkraftbedarf entspricht den Pflügen mit 85 cm Körperabstand.

Für die Pflüge mit 100 cm Körperabstand gilt: Gewicht + 15 kg/Körper und Hubkraftbedarf + 50 kg/Körper.

Die meisten Pflüge mit stufenloser Schnittbreitenverstellung und einem Körperabstand von 85 cm haben eine Arbeitsbreite zwischen 30 und 45 cm, die mit 100 cm Körperabstand eine Arbeitsbreite zwischen 35 und 50 cm, bzw. 35 und 55 cm.

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen

und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Die Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden; ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten

Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.



## Kverneland Group

**Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.**

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.



## Original-Ersatzteile

**Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.**

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.



**Besuche uns auf YouTube**  
[www.youtube.com/kvernelandgrp](http://www.youtube.com/kvernelandgrp)



**Werde unser Fan auf Facebook**  
[www.facebook.com/KvernelandGroup](http://www.facebook.com/KvernelandGroup)  
[www.facebook.com/iMFarming](http://www.facebook.com/iMFarming)



**Besuche uns auf Twitter**  
#KvernelandGroup  
#iM\_Farming

**Kverneland Group Deutschland**  
**Coesterweg 25, 59494 Soest**

Telefon: +49 2921 3699-0

Telefax: + 49 2921 3699-408

E-Mail: [info.de@kvernelandgroup.com](mailto:info.de@kvernelandgroup.com)

[www.kvernelandgroup.de](http://www.kvernelandgroup.de)